

INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA NADAJNIKA DC920

Centrala; Zakład w Bielsku - Białej
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko Biała, Polska
tel. +48 33 81 95 300, fax. +48 33 82 28 512

Zakład w Opolu
ul. Gostawicka 3, 45-446 Opole, Polska
tel. +48 77 40 00 000, fax. +48 77 40 00 006
e-mail: Aluprof@aluprof.eu

DC 920



Blokowanie przycisków

Indywidualne sterowanie 5 kanałowe

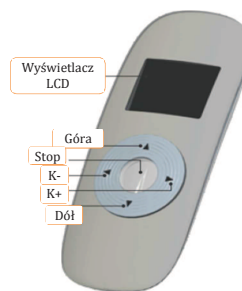
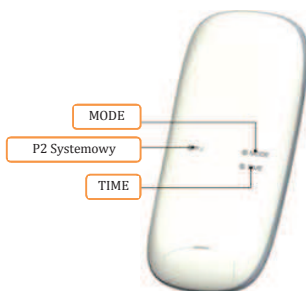
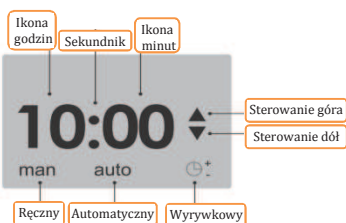
Dane techniczne:

- zasilanie bateryjne: 3V (CR2430)
- częstotliwość transmisji: 433.92MHz
- moc transmisji: 10 miliwat (mW)
- temperatura użytkowania: ~ -10°C ~ +55°C
- dystans transmisji: 200 metrów (teren otwarty)/ 35 metrów (teren zabudowany)
- wyświetlacz LCD
- wymiary : 125x50 mm

BATT
3V

433MH

Współpracuje z siłownikami : DM35R, DM45R, DM45RM, DM55RM, DM59RM, DM35EV/Y, DM45EV/Y.
Producent zastrzega sobie tolerancję danych katalogowych ze względu na użytkowanie w różnych warunkach.
W ustawieniach automatycznych tolerancja różnicy czasu 'podnoszenia' i 'opuszczania' musi przekroczyć >32 minuty inaczej nadajnik wyświetli „Er:01”.
Zmiany w automatycznym systemie sterowania wprowadzamy tylko w trybu nadajnika automatycznego i wrywkowego.
Jeśli podane odległości funkcjonowania nadajnika drastycznie spadną to należy wymienić baterię. Zużyte ogniwa zasilające należy poddać utylizacji.



Zmiana trybów sterowania



10:00
man

Naciśnięcie przycisku „MODE” osadzonego w tylnej części obudowy powoduje przełączanie pomiędzy trybami. Od lewej strony wyświetlacza LCD „man” – ręczny.



10:00
auto

Kolejne przyciśnięcie „MODE” włączy tryb „auto” – automatyczny.



10:00
G

Kolejne przyciśnięcie „MODE” włączy tryb „G” – wrywkowy.

Przycisk „MODE” przełącza tryby sterowania systemem kołowym.

Zmiana kierunku obrotów bazowych siłownika w wersjach R / RM / EV/Y



Podczas programowania napędów z mikrowyłącznikiem stosujemy tylko jeden z przedstawionych sposobów. [P2, P2, GÓRA/DÓŁ] w razie potrzeby, kierunku obrotów napędu zamieniamy z pomocą mikrowyłącznika, przyciskując go przez około 10 sekund (ustawienia tego typu są możliwe tylko dla napędów serii R, EV/Y).



Funkcja ta kasuje wszystkie wcześniej ustalone punkty krańcowe siłownika (jeśli są elektroniczne) oraz usuwa wszystkie nadajniki zaprogramowane w danym siłowniku.

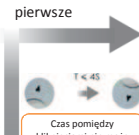


Włącz
Po podaniu zasilania na siłownik bądźysterowania przycisku systemowego siłownika zaakcentowanego dźwiękiem (BIP).



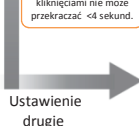
Naciskamy przycisk „P2SYSTEMOWY” dwa razy (x2 KLIK). Każdorazowe przyciśnięcie zostanie potwierdzone sygnałem dźwiękowym siłownika (BIP).

Ustawienie pierwsze



Następnie naciskamy przycisk „góra” na panelu nadajnika co spowoduje ustawienie kierunków obrotu siłownika w pierwszym optymalnym kierunku.

Ustawienie drugie



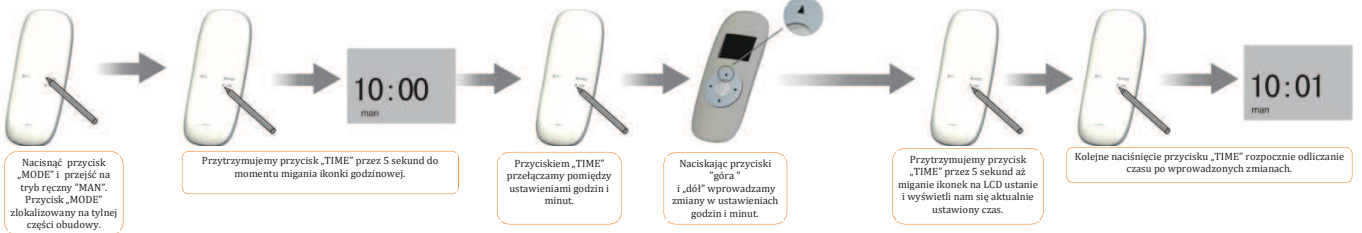
Następnie naciskamy przycisk „dół” na panelu nadajnika co spowoduje ustawienie kierunku obrotu siłownika w drugim optymalnym kierunku.

Czas pomiędzy kliknięciami nie może przekraczać <4 sekund.

Ustawienia zegara i dni tygodnia.



Zmiany aktualnego czasu zegara dokonujemy tylko w trybie ręcznym 'MAN'.
Jeśli pomiędzy kolejnymi przyciśnięciami przycisków przerwa będzie większa niż 10 sekund to nadajnik wyjdzie z trybu zmiany czasu.



Ustawienia godzin automatycznego sterowania siłownikiem.



Zmiany ustawień zegara do funkcji automatycznych dokonujemy tylko w trybie automatycznym 'AUTO' lub w trybie wyciekowym 'AUTO'.

